



## NOTA ACLARATORIA

La suscrita Tesorera Municipal de la Municipalidad del Municipio de San Andrés, Departamento Lempira, HACE **CONSTAR**: Que esta Municipalidad de San Andrés en el mes de ENERO 2021 no realizó **Inversión Financiera**.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 08 días del mes de febrero del Año 2021.

*Noheña Betzabeth Pineda Nataren*  
Noheña Betzabeth Pineda Nataren  
Tesorera Municipal