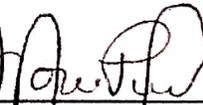




NOTA ACLARATORIA

La suscrita Tesorera Municipal del Municipio de San Andrés, Departamento Lempira. Por medio de la presente **HACE CONSTAR:** Que esta Municipalidad de San Andrés, Lempira para el mes de ENERO 2021 no se realizaron **Compras** motivo por el cual no se refleja reporte.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 09 días del mes de febrero del Año 2021.



Noheña Betzabeth Pineda Nataren
Tesorera Municipal