



## NOTA ACLARATORIA

El suscrito Secretario Municipal Municipalidad del municipio de San Andres departamento de Lempira. Por medio de la presente HACE CONSTAR: Que en está Municipalidad durante el mes de **ENERO 2021** no se realizaron **Actividades** en relación a la Operación Fuerza Honduras ante la emergencia por Covid-19.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 12 días del mes de febrero del Año 2021.

  
  
Noheña Betzabeh Pineda Nataren  
Tesorera Municipal