



[municipalidaddelrosario18@yahoo.com](mailto:municipalidaddelrosario18@yahoo.com)

**ALCALDIA MUNICIPAL  
EL ROSARIO OLANCHO**

**NOTA ACLARATORIA**

El Suscrito Tesorero Municipal del Municipio de EL Rosario Departamento de Olancha por medio de la presente ACLARA QUE: esta municipalidad no realizo COMPRAS DE MOBILIARIO Y EQUIPO durante el mes de enero del año 2021.

Y para los fines que al interesado estime conveniente se extiende la presente en el municipio de El Rosario, departamento de Olancha a los 10 días del mes de febrero del año 2021