



Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 14 de Enero 2021

CONSTANCIA

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

HACE DE SU CONOCIMIENTO:

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transferencia y acceso a la información pública, OPERACIÓN FUERZA HONDURAS II que en el mes de **DICIEMBRE** no se efectuaron **ADJUDICACIÓN COMPRAS DE BIENES E INSUMOS CON LOS FONDOS CON RESPECTO AL PROGRAMA FUERZA HONDURAS II.**

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 14 días del mes de Enero 2021


Jaritza Marissel Morales Membreño

Tesorera Municipal

