



# MUNICIPALIDAD DE SAN JERÓNIMO

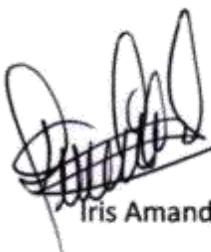
Departamento de Copan, Honduras, C. A.  
E-mail: munisjc\_0416@hotmail.com



## NOTA ACLARATORIA

Por medio de la presente el departamento de contabilidad informa, Que no hubo inversión financiera durante el mes de Junio año 2020.

Y para fines que el interesado convenga se extiende la presente constancia en municipio de san Jerónimo departamento de copan a los 29 días del mes de Junio año 2020



Iris Amanda Alvarado

Contadora Municipal