

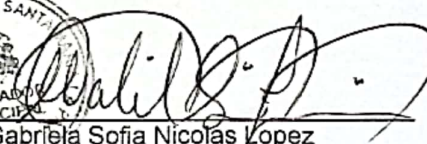


MUNICIPALIDAD DE SANTA MARIA LA PAZ
HONDURAS C. A.
Email; munisantamaria@yahoo.com

Inventario de Equipo de Transporte

Número de Inventario	Descripción	Cantidad	Precio	Asignado a:	Cargo	Ubicación
MSM-EQO-0346	Una Motosicleta Modelo 200 Marca Yamaha Color gris Placa MPD 9506 Motor 36x077197 chasis 36x077387 2006	1	Lps.40,000.00	Gabino Argueta Gálvez	Alcalde Municipal	Bodega
MSQ -EQT-0451	Motocicleta Color Blanco CC:200 Marca SUZUKI motor H402-213098 Modelo DR200SE serie SH42A-132634 AÑO 2015	1	Lps.72,500.00	Jose Dagoberto Gonzales	Coord. UMA	Bodega

*** Actualizado a Diciembre de 2020



Gabriela Sofia Nicolas Lopez
Responsable del Informe