



# Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira  
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 14 de diciembre año 2020

## CONSTANCIA

La Suscrita Secretaria de Esta Alcaldía Municipal por medio de la presente

### **HACE DE SU CONOCIMIENTO:**

Con el propósito de dar cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública, que en el mes de Febrero del año en curso esta alcaldía municipalidad de Belén Lempira no realizo **ACUERDOS INSTITUCIONALES.**

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 14 días del mes de diciembre de año 2020.

  
DELMY NOHEMY PORCILLO  
SECRETARIA MUNICIPAL  
SECRETARIA MUNICIPAL  
HONDURAS

