



*Alcaldía Municipal de San José*

*Departamento De Choluteca*

*Tel: 2756-96-65*

*Municipalidadsanjosecholuteca@yahoo.es*



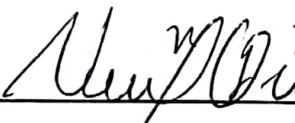
**Contratos de Publicidad**

**MES DE JULIO AÑO 2020**

**NOTA ACLARATORIA**

El Suscrito jefe del departamento de tesorería municipal de este término en uso de las facultades que le confiere la ley, por medio de la presente HACE CONSTAR: Que en el mes de Julio año 2020 en la Municipalidad de San José **no hubo contratos de publicidad.**

Para fines que el interesado estime conveniente se extiende la presente en el Municipio de san José departamento de Choluteca a los 11 días del mes de noviembre año 2020.

  
\_\_\_\_\_  
**VILMA YORLENI OSORTO**



**TESORERA MUNICIPAL**