



*Alcaldía Municipal de San José*

*Departamento De Choluteca*

*Tel: 2756-96-65*

*Municipalidadsanjosecholuteca@yahoo.es*



**Contratos de Publicidad**

**MES DE ENERO AÑO 2020**

**NOTA ACLARATORIA**

El suscrito jefe del departamento de tesorería municipal de este término en uso de las facultades que le confiere la ley, por medio de la presente HACE CONSTAR: Que en el mes de enero año 2020 en la Municipalidad de San José **no hubo contratos de publicidad.**

Para fines que el interesado estime conveniente se extiende la presente en el Municipio de san José departamento de Choluteca a los 11 días del mes de noviembre año 2020.



**VILMA YORLENI OSORTO**

**TESORERA MUNICIPAL**

FUNDADO EN 1861