

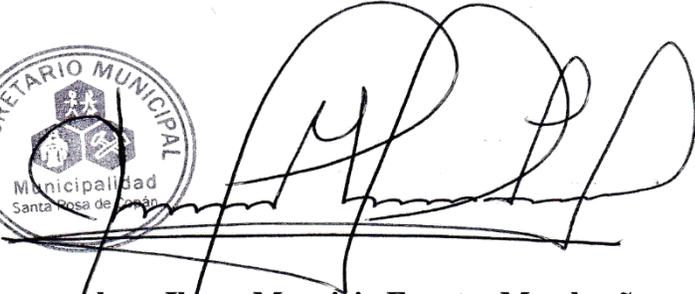
## SECRETARIA MUNICIPAL

### **CONSTANCIA**

El Suscrito Secretario Municipal de Santa Rosa de Copan, por este medio **HACE CONSTAR QUE** la Corporación Municipal en el mes de **NOVIEMBRE 2020**, **APROBÓ** el siguiente Dominio Pleno:

Nombre	Acta No.	Fecha	Lugar	Tipo Dominio leno
MELVIN ANTONIO CASTELLON AMAYA	27-2020	13/11/2020	Barrio Santa Teresa	Compra-Venta

Para los fines pertinentes, se extiende la presente en la ciudad de Santa Rosa de Copán a los **Diez** días del mes de **Diciembre** del año **Dos Mil Veinte**.



**Abog. Jhony Mauricio Fuentes Membreño**  
**Secretario Municipal**