



## **NOTA ACLARATORIA**

La suscrita Tesorera Municipal de la Municipalidad del Municipio de San Andrés, Departamento Lempira, **HACE CONSTAR:** Que a esta Municipalidad de San Andrés en el mes de abril 2020 no se realizó **Inversión Física**.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 03 días del mes de diciembre del Año 2020.



  
Nohe María Betzabeh Pineda Nataren

Tesorera Municipal  
San Andrés, Lempira