



Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 03 de Diciembre de 2020

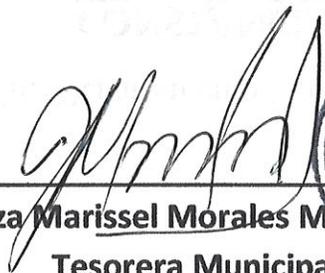
CONSTANCIA

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

HACE DE SU CONOCIMIENTO:

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transferencia y acceso a la información pública, que en el mes de **NOVIEMBRE** no se efectuaron **LICITACIONES CON LOS FONDOS CON RESPECTO AL PROGRAMA FUERZA HONDURAS.**

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 03 días del mes de Diciembre de 2020


Jaritza Marissel Morales Membreno

Tesorera Municipal

