



# *Municipalidad De Belén*

**Departamento de Lempira**  
**Honduras, C.A. Administración 2018-2022**



Belén, Departamento Lempira 03 de Diciembre de 2020

## **CONSTANCIA**

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

### **HACE DE SU CONOCIMIENTO:**

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transferencia y acceso a la información pública, que en el mes de **NOVIEMBRE** no se efectuaron **CONTRATACIONES CON LOS FONDOS CON RESPECTO AL PROGRAMA FUERZA HONDURAS.**

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 03 días del mes de Diciembre de 2020

  
  
**Jaritza Marissel Morales Membreño**  
**Tesorera Municipal**