



# *Municipalidad De Belén*

**Departamento de Lempira**  
**Honduras, C.A. Administración 2018-2022**



Belén, Departamento Lempira 13 de noviembre año 2020

## **CONSTANCIA**

La Suscrita Secretaria de Esta Alcaldia Municipal por medio de la presente

### **HACE DE SU CONOCIMIENTO:**

Con el propósito de dar cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública, que en el mes de octubre del año en curso esta alcaldía municipalidad de Belén Lempira no hubieron **CABILDOS ABIERTOS.**

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 13 días del mes de noviembre del año 2020.

  
DELMY NOHEINY BORTILLO BENITEZ  
SECRETARIA MUNICIPAL

