



Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 26 de octubre 2020

CONSTANCIA

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

HACE DE SU CONOCIMIENTO:

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública, que en el mes de Octubre no se hicieron **CONTRATACIONES CON LOS FONDOS CON RESPECTO AL PROGRAMA FUERZA HONDURAS.**

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 26 días del mes de Octubre del año 2020.



Jaritza Marissel Morales Membreno
Tesorera Municipal