GOBIERNO DE LA REPÚBLICA DE HONDURAS

PATRONATO NACIONAL DE LA INFANCIA PANI

CUADRO DEMOSTRATIVO DE BIENES COMPRADOS MENSUALMENTE PARA USO DE LA INSTITUCION
COPIAS DE FACTURAS RECIBIDAS MES DE SEPTIEMBRE DEL 2020 (PREMIO CADUCO)

DESCRICCION	VALOR	FECHA	VIDA UTIL AÑOS	INICIA DEPRECIAC.	TERMINA DEPREC.	ORDEN DE COMPRA	Nº FICHA	USUARIO RESPONSABLE	1%	DEPREC. MENSUAL	DEPREC. ANUAL	CATEGORIA EQUIPO
COMPUTADORA PORTATIL (LAPTO)	25,688.24	27/09/19	5	15/11/19	15/11/24	1126	3124	JULISSA MONTES	256.88	423.86	5,086.27	E. COMPUTO
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	
			5						0.00	0.00	0.00	

Elaborado Por: Marco A. Gomez
Jefe De Bienes

PATRONATO NACIONAL DE LA INFANCIA PANI
DEPTO. BIENES NACIONALES
TEGUCIGALPA, M.D.C., HONDURAS, C.A.