



# *Municipalidad De Belén*

**Departamento de Lempira**

**Honduras, C.A. Administración 2018-2022**



Belén, Departamento Lempira 24 de septiembre de 2020

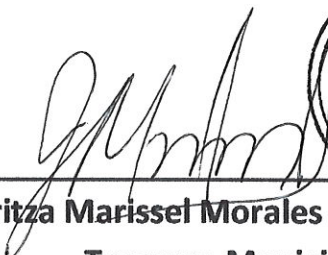
## **CONSTANCIA**

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

### **HACE DE SU CONOCIMIENTO:**

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transferencia y acceso a la información pública, que en el mes de **SEPTIEMBRE** no se efectuaron **MOROCIDAD** con respecto a la emergencia nacional COVID-19.

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 24 días del mes de septiembre de 2020

  
  
**Jaritza Marissel Morales Membreño**  
**Tesorera Municipal**