



Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 24 de septiembre de 2020

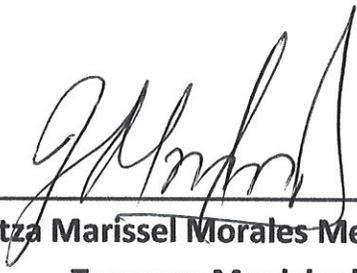
CONSTANCIA

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

HACE DE SU CONOCIMIENTO:

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transferencia y acceso a la información pública, que en el mes de **SEPTIEMBRE** no se efectuaron **LICITACIONES** con respecto a la emergencia nacional COVID-19.

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 24 días del mes de septiembre de 2020



Jaritza Marissel Morales Membreño
Tesorera Municipal