



# Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira  
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 21 de Septiembre 2020

## CONSTANCIA

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

### HACE DE SU CONOCIMIENTO:

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública, que en este momento no se han recibido **TRANSFERENCIA CON LOS FONDOS CON RESPECTO AL PROGRAMA FUERZA HONDURAS .**

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 21 días del mes de Septiembre del año 2020.

  
  
**Jaritza Marissel Morales Membreño**  
**Tesorera Municipal**