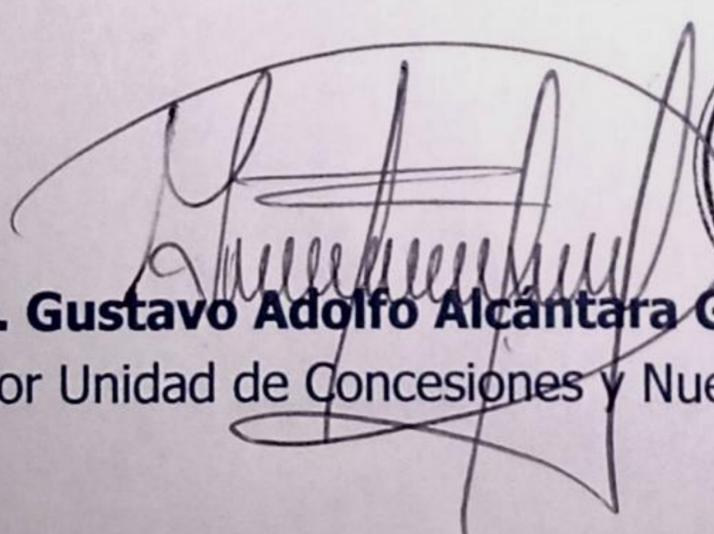


## NOTA ACLARATORIA

Por medio de la presente y en cumplimiento a lo establecido en el Artículo N°. 13 de la Ley de Transparencia y Acceso a la Información Pública, se informa que la **EMPRESA NACIONAL PORTUARIA** en el mes septiembre de 2020 no ha suscrito ni es parte de ningún Fideicomiso destinado para atender la Emergencia Sanitaria Nacional decretada por el estado de Honduras mediante decreto 05-2020 por la pandemia del **COVID-19**,

Puerto Cortés, Cortés, Treinta (30) de Septiembre de 2020.



**Abog. Gustavo Adolfo Alcántara Guerra**  
Director Unidad de Concesiones y Nuevos Negocios

NAVEGAMOS POR UN MEJOR PAÍS

APARTADO POSTAL No. 18, PBX: (504) 26650110, 2665-0425, 2665-0435, TELS: (504) 2665-0367, FAX: (504) 2665-0232  
www.enp.hn