

GABINETE: DESARROLLO E INCLUSIÓN SOCIAL
DIRECCIÓN DE NIÑEZ, ADOLESCENCIA Y FAMILIA (DINAF)
DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE LA GESTIÓN (UPEG)
EJECUCIÓN FINANCIERA MES DE AGOSTO DEL EJERCICIO FISCAL 2020

CO-DI-GO	PROGRAMA	PRESUPUESTO APROBADO VIGENTE Y EJECUTADO 2020				TOTAL ACUMULADO AL 31 DE AGOSTO DEL 2020	PORCENTAJE DE EJECUCION	
		APROBADO	VIGENTE	ACUMULADO A JULIO 2020	EJECUTADO AGOSTO 2020		PROGR.	PROGR./T PV
11	Políticas Públicas y Programas Municipales en Materia de Niñez.	3,640,846.00	3,640,846.00	1,592,192.90	194,306.20	1,786,499.10	49.1%	1.2%
12	Protección a Niños, Niñas y Adolescentes con Derechos Vulnerados.	88,278,367.00	86,337,054.00	29,152,401.46	6,396,481.76	35,548,883.22	41.2%	24.9%
13	Consolidación Familiar/Adopciones	5,372,423.00	5,311,923.00	2,225,162.14	368,817.69	2,593,979.83	48.8%	1.8%
14	Justicia Penal Especial	3,867,908.00	3,867,908.00	1,687,615.90	230,136.59	1,917,752.49	49.6%	1.3%
15	Migración y Restitución Internacional de Niños, Niñas y Adolescentes.	3,107,351.00	3,107,351.00	1,053,132.84	171,491.47	1,224,624.31	39.4%	0.9%
TOTAL		143,039,004.00	143,039,004.00	55,162,355.99	10,517,128.80	65,679,484.79	45.9%	45.9%

Nota: Para este año 2020 se modificaron algunos nombres de los programas dentro de la estructura programática del SIAFI-GES

Fuente: UPEG, en base a datos del SIAFI.
 SEPTIEMBRE, 03 del 2020
 CLS/WVP




DAYSÍ A. IRIAS DE COREA
UPEG