



# Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira  
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 03 de septiembre año 2020

## Nota Aclaratoria

La suscrita administradora del departamento de Control Tesorería, por medio de la presente

### HACE DE SU CONOCIMIENTO:

Con el propósito de dar a cumplimiento a la debida actualización del portal único de transparencia y acceso a la información pública, que en el mes de **JULIO** no se efectuaron **ACTIVIDADES** con respecto a la emergencia nacional COVID-19.

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 03 días del mes de septiembre de año 2020.

  
  
**Jaritza Marissel Morales**  
TESORERIA