



MUNICIPALIDAD DE JUTICALPA

Juticalpa, Olancho, Honduras, C.A. TEL: 2785-2037//2785-1303, FAX: 2785-1236

PROGRAMA OPERACIÓN HONDURAS SOLIDARIA

NOTA ACLARATORIA

COMPRA DE BIENES:

El suscrito Jefe de compras de la Municipalidad de Juticalpa, Departamento de Olancho, por la presente ACLARA QUE: En el marco de la ejecución del programa HONDURAS SOLIDARIA SEGUNDA FASE, al 31 de Julio del 2020 no se ha efectuado ningún registro de COMPRA DE BIENES con fondos propios.

Lo anterior virtud de la falta de liquidez en las finanzas Municipales.

En fe de lo anterior, firmo la presente el día primero de agosto del año dos mil veinte.



ING. RAFAEL ANTONIO PACHECO
Jefe de compras Municipal