



ALCALDÍA MUNICIPAL DE SANTA ANA LA PAZ



## NOTA ACLARATORIA

Debido a la Crisis Mundial ante la Pandemia COVID-19 y según la emergencia declarada por el Gobierno Nacional de Honduras mediante el decreto ejecutivo PCM 016-20 con fecha de publicación 06 de marzo de 2020, el Técnico Municipal de Proyectos por medio de la presente informa que a partir de la fecha 16 de marzo al día 2 de junio de 2020 **NO** se ha realizado ningún tipo de **Licitación pública, ni Licitación privada.**

Y para los fines que el interesado estime conveniente, se extiende la presente en el Municipio de Santa Ana, Departamento La Paz a los 2 días del mes de junio año 2020.

Juan Alberto Chicas

Técnico Municipal de Proyectos

