



MUNICIPALIDAD DE LAMANÍ
DEPARTAMENTO DE COMAYAGUA
TEL.: 2777-20-02

NOTA ACLARATORIA

El Tesorero Municipal de Lamaní, Comayagua por medio de la presente **HACE CONSTAR QUE:** En el Periodo comprendido del 19 de abril al 28 de mayo del año 2020, **NO SE REALIZARON LICITACIONES** para la Emergencia del COVID-19.

Y para constancia de lo anterior firmo la presente a los 28 días del mes de mayo del año 2020.


Juan Antonio Hernández
Tesorero Municipal

