



**MUNICIPALIDAD DE LAMANÍ**  
**DEPARTAMENTO DE COMAYAGUA**  
**TEL.: 2777-20-02**

**NOTA ACLARATORIA**

El Suscrito Tesorero Municipal de Lamaní, Comayagua por medio de la presente **HACE CONSTAR QUE:** En el Periodo comprendido del 16 de marzo al 18 de abril del año 2020, **NO SE REALIZARON CONTRATACIONES** para la Emergencia del COVID-19

Y para constancia de lo anterior firmo la presente a los siete días del mes de mayo del año 2020.

  
**Juan Antonio Hernández**  
**Tesorero Municipal**



**Dirección: Bo. El centro, Frente al Parque Central Lamaní, Comayagua, Honduras C. A.**  
**E-Mail: lamanielcaldia@yahoo.es**