



NOTA ACLARATORIA

La suscrita Tesorera Municipal de la Municipalidad del Municipio de San Andrés, Departamento Lempira, **HACE CONSTAR:** Que esta Municipalidad de San Andrés en el mes de febrero 2020 no realizó **Inversión Financiera**.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 09 días del mes de marzo del Año 2020.

~~Yohanna Esteban Piedra Nataren~~
Tesorera Municipal
San Andrés, Lempira