

**GABINETE: DESARROLLO E INCLUSION SOCIAL**  
**DIRECCION DE NIÑEZ, ADOLESCENCIA Y FAMILIA (DINAF)**  
**DEPARTAMENTO DE PLANIFICACION Y EVALUACION DE LA GESTION (UPEG)**  
**EJECUCION FINANCIERA MES DE FEBRERO DEL EJERCICIO FISCAL 2020**

CO- DI- GO	PROGRAMA	PRESUPUESTO APROBADO	ENERO	FEBRERO	TOTAL ACUMULADO AL 29 DE FEBRERO DEL 2020	% EJECUCIÓN	
1	Actividades Centrales	38,772,110	1,804,659.44	3,357,990.35	5,162,649.79	13.3	3.6
11	Políticas Públicas y Programas Municipales en Materia de Niñez.	3,640,846	166,300.00	292,518.69	458,818.69	12.6	0.3
12	Protección a Niños, Niñas y Adolescentes con derechos vulnerados.	88,278,366	1,062,460.00	6,810,132.75	7,872,592.75	8.9	5.5
13	Consolidación Familiar/Adopciones	5,372,423	244,300.00	373,476.35	617,776.35	11.5	0.4
14	Justicia Penal Especial	3,867,908	159,700.00	317,947.66	477,647.66	12.3	0.3
15	Migración y Restitución Internacional de Niños, Niñas y Adolescentes.	3,107,351	131,826.67	226,039.93	357,866.60	11.5	0.3
	<b>TOTAL</b>	<b>143,039,004.00</b>	<b>3,569,246.11</b>	<b>11,378,105.73</b>	<b>14,947,351.84</b>	<b>10.4</b>	<b>10.4</b>

Fuente: UPEG, en base a datos del SIAFI.

Marzo, 06 del 2020

DIC/CLS

  
**DAYSI A. IRIAS DE COREA**  
**UPEG**

