


Tegucigalpa, M.D.C.
06 de diciembre de 2019


NOTA ACLARATORIA

Por medio de la presente se hace constar que el **Plan Anual de Compras y Contrataciones (PACC)** de la Dirección Nacional del Programa Ciudad Mujer no ha sufrido ninguna modificación, ya que ha sido preparado para ser ejecutado durante el año 2019 y se mantendrá vigente, hasta que requiera de algún cambio.

Cuando esto suceda será comunicado oportunamente para que sea modificado el que actualmente se encuentra en el Portal de Transparencia.

Agradecida por su atención.


Claudia Patricia Berganza Godoy
Jefatura de Adquisiciones y Contrataciones
Programa Ciudad Mujer


PROGRAMA PRESIDENCIAL CIUDAD MUJER
GOBIERNO DE LA REPÚBLICA DE HONDURAS
Adquisiciones y Contrataciones
DIRECCIÓN NACIONAL

cc: Archivo