



CONSTANCIA

La suscrita Tesorera Municipal del Municipio de San Andrés, Departamento Lempira, por medio de la presente **HACE CONSTAR:** Que durante el mes de agosto del 2019 ingreso subsidio por parte de la **AMHON (Asociación De Municipios de Honduras)** para combatir del Zancudo Transmisor del Dengue por un valor de **L.84,459.45** el cual está en proceso de liquidación.

Y para los fines que al interesado estime convenientes se le extiende la presente constancia en San Andrés, Lempira a los 18 días del mes de octubre del Año 2019.

~~Nohem Getzabeh Pineda Nataren~~
Tesorera Municipal
San Andrés, Lempira