



Municipalidad De Belén

Departamento de Lempira
Honduras, C.A. Administración 2018-2022



Belén, Departamento Lempira 01 de octubre año 2019

CONSTANCIA

La suscrita administradora del departamento de tesorería, por medio de la presente

HACE DE SU CONOCIMIENTO:

Que durante el mes de septiembre del 2019, **NO HUBO INVERSION FISICA**, Específicamente en adquisición se bienes para el acondicionamiento de la instalación física de alcaldía municipal Belén, Lempira.

Y para términos legales se extiende la presente constancia a los 01 días del mes de octubre de año 2019.



Jaritza Marissel Morales Membreño
Tesorera Municipal