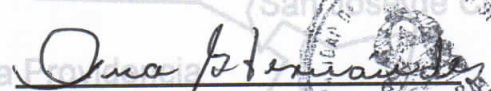




CONSTANCIA

La Suscrita Secretaria Municipal de San Antonio de Cortés, Departamento de Cortes, por medio de la presente **Hace Constar:** Que Durante el mes de junio del 2019 se publicaron por parte de esta Municipalidad. 3 Edictos Matrimoniales y 8 Aviso Denuncia de Solares Urbanos Municipales.

Y para los fines que estime conveniente se le extiende la presente en San Antonio de Cortés, Departamento de Cortés, a los cuatro días del mes de junio del año dos mil diecinueve.


Ana Gertrudis Hernández
Secretaria Municipal

