



SECRETARÍA DE
DEFENSA NACIONAL

REPÚBLICA DE HONDURAS
SECRETARÍA DE ESTADO EN EL DESPACHO DE DEFENSA NACIONAL

Aviso de Licitación Pública Nacional

Proceso de Licitación Pública Nacional No. LPN 003-2019-SDN "Adquisición de Generador Eléctrico para el Hospital Básico Descentralizado Puerto Lempira"

1. La Secretaría de Estado en el Despacho de Defensa Nacional (SEDENA) en el marco de la Ley de Contratación del Estado y su Reglamento, invita a participar en la Licitación Pública Nacional No. LPN-003-2019-SDN, a las empresas que se dedican a este rubro a presentar ofertas selladas para la Adquisición de Generador Eléctrico para el Hospital Básico Descentralizado Puerto Lempira.
2. El financiamiento para la adquisición del generador proviene de Fondos Nacionales.
3. Los interesados en participar en la Licitación, deberán retirar los pliegos mediante solicitud por escrito (incluir nombre de la empresa, dirección, e-mail y número de teléfono) dirigida a la Gerencia Administrativa de la SEDENA, atención: Abogada Roxana Yamileth Velásquez Arias, ubicada en Boulevard Suyapa, Colonia Florencia Norte, Edificio Lesage, segundo nivel, el cual estará disponible a partir del día 06 de junio del 2019 hasta el 16 de julio de 2019, sin menoscabo del periodo de aclaración (comprendido del 10 de junio del 2019 al 20 junio del 2019), en el horario de oficina: 09:00 am a 04:00 pm, de lunes a viernes, donde se les entregará las bases de Licitación, previo pago No Reembolsable de quinientos lempiras exactos (L. 500.00), en Banco, para lo cual debe imprimir recibo de la TGR-1, siguiendo las instrucciones de la página de la Secretaría de Estado en el Despacho de Finanzas (www.sefin.gob.hn) bajo el rubro 12121 (emisión y constancia). Los documentos de la Licitación también podrán ser examinados en el Sistema de Información de Contratación y Adquisiciones del Estado de Honduras, "HonduCompras", (www.honducompras.gob.hn).
4. A fin de que todos los oferentes cuenten con la información necesaria para preparar sus ofertas, se realizará una reunión informativa con los que deseen asistir, en la sala de reuniones del primer nivel de la SEDENA el día viernes 14 de Junio del 2019 a las 10:00 am. Si el oferente desea hacer una visita al lugar de la instalación: Barrio Hospital, municipio de Puerto Lempira, Departamento de Gracias a Dios; deberá realizar una solicitud por escrito especificando la fecha de la misma, dirigida a la Gerencia Administrativa de la SEDENA, atención: Abogada Roxana Yamileth Velásquez Arias, ubicada en Boulevard Suyapa, Colonia Florencia Norte, Edificio Lesage, para lo cual deberá cubrir los gastos por su propia cuenta.
5. Asimismo, a través de nota de remisión de la empresa, los oferentes interesados deberán entregar las ofertas sin prórroga alguna hasta el día 17 de julio del 2019, no más tarde de las 10:00 am. hora oficial de la República de Honduras, en la SEDENA, atención: Gerencia Administrativa, ubicada en el Boulevard Suyapa, Florencia Norte, Edificio Lesage, primer nivel. No se aceptarán ofertas en digital ni recibidas posteriormente a esta fecha y hora.
6. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los oferentes que deseen asistir al acto de apertura el cual se realizará el día 17 de julio del 2019 a las 10:15 am en la sala de reuniones de la SEDENA, ubicado en el Boulevard Suyapa, Florencia Norte, Edificio Lesage, primer nivel.



Abogada Roxana Yamileth Velásquez Arias
Gerente Administrativo
Secretaría de Estado en el Despacho de Defensa Nacional

Tegucigalpa, M.D.C, 06 de junio del 2019