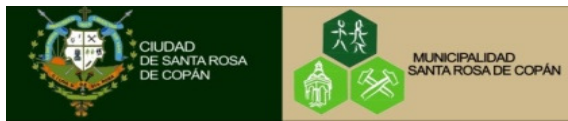


Municipalidad De Santa Rosa De Copán
Honduras, C. A.



DEPARTAMENTO MUNICIPAL DE JUSTICIA
MATRICULA DE MARCAS DE HERRAR DEL 01 AL 28 DE FEBRERO 2019

No. RECIBO	CODIGO	FECHA	DESCRIPCION		VALOR
1049705	12.5.99.02.52.00	26/02/2019	NORMIS JANETH CRUZ	Matrícula de marcas de herrar	200.00
<u>TOTAL</u>					<u>200.00</u>



ABOG. BAYRON HERNANDEZ
DIRECTOR MUNICIPAL DE JUSTICIA