

GABINETE: DESARROLLO E INCLUSION SOCIAL
DIRECCION DE NIÑEZ, ADOLESCENCIA Y FAMILIA (DINAF)
DEPARTAMENTO DE PLANIFICACION Y EVALUACION DE LA GESTION (UPEG)
EJECUCION FINANCIERA MES DE FEBRERO DEL EJERCICIO FISCAL 2019

CO-DI-GO	PROGRAMA	PRESUPUESTO APROBADO	ENERO	FEBRERO	TOTAL ACUMULADO AL 28 DE FEBRERO DEL 2019	% EJECUCION	
1	Actividades Centrales	42,239,156	2,098,529.37	4,258,118.84	6,356,648.21	15.0	4.4
11	Políticas Públicas y Programas Municipales en Materia de Niñez.	3,484,746	158,600.00	267,529.84	426,129.84	12.2	0.3
12	Protección a Niños, Niñas y Adolescentes con derechos vulnerados.	84,366,197	1,085,636.71	3,995,799.76	5,081,436.47	6.0	3.5
13	Consolidación Familiar/Adopciones	7,884,486	255,400.00	363,255.17	618,655.17	7.8	0.4
14	Justicia Penal Especial	3,744,743	154,450.00	396,949.93	551,399.93	14.7	0.4
15	Migración y Restitución Internacional de Niños, Niñas y Adolescentes.	2,990,676	115,400.00	204,293.70	319,693.70	10.7	0.2
TOTAL		144,710,004.00	3,868,016.08	9,485,947.24	13,353,963.32	9.2	9.2

Fuente: UPEG, en base a datos del SIAFI.

Marzo, 4 del 2019

DIC/CLS/WVP


DAYSÍ A. IRIAS DE COREA
 UPEG

