

NOTA ACLARATORIA

Por medio de la presente se hace constar que el **Plan Anual de Compras y Contrataciones (PACC) Fondos Externos y Fondos Nacionales** de la Dirección Nacional del Programa Ciudad Mujer no ha sufrido ninguna modificación, ya que ha sido preparado para ser ejecutado durante el año 2018.

Tegucigalpa, M.D.C., 09 de enero de 2019

por: 
Eddie Maribel Díaz
Especialista Adquisiciones y Contrataciones
Programa Ciudad Mujer



cc: Archivo