



# Partido Unificación Democrática

## CONSTANCIA

La suscrita Contadora General del Partido Unificación Democrática, Por este medio hago constar que no hubo ingresos de aportaciones, ni del Tribunal Superior de Elecciones, ni donaciones privadas en el mes de Febrero del 2017

Tegucigalpa, Municipio del Distrito Central a los 05 de enero del 2019

  
  
**DIANA ROMERO**

**Contadora General**