



# Partido Unificación Democrática

## CONSTANCIA

La suscrita Contadora General del Partido Unificación Democrática, Por este medio hago constar que no hubo ingresos de aportaciones, ni del Tribunal Superior de Elecciones, ni donaciones privadas en el mes de Mayo del 2017

Tegucigalpa, Municipio del Distrito Central a los 05 de enero del 2019

  
PARTIDO UNIFICACION DEMOCRATICA  
**DIANA ROMERO**  
UNTA DIRECTIVA NACIONAL  
**Contadora General**