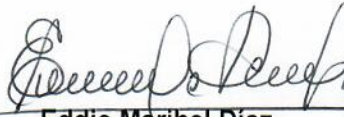



NOTA ACLARATORIA

Por medio de la presente se hace constar que el **Plan Anual de Compras y Contrataciones (PACC) Fondos Externos y Fondos Nacionales** de la Dirección Nacional del Programa Ciudad Mujer no ha sufrido ninguna modificación, ya que ha sido preparado para ser ejecutado durante el año 2018.

Tegucigalpa, M.D.C., 06 de diciembre de 2018


Eddie Maribel Díaz
Especialista Adquisiciones y Contrataciones
Programa Ciudad Mujer



cc: Archivo