

GABINETE: DESARROLLO E INCLUSION SOCIAL
DIRECCION DE NIÑEZ, ADOLESCENCIA Y FAMILIA (DINAF)
DEPARTAMENTO DE PLANIFICACION Y EVALUACION DE LA GESTION (UPEG)
EJECUCION FINANCIERA MES DE AGOSTO DEL EJERCICIO FISCAL 2017

CO-DI-GO	PROGRAMA	PRESUPUESTO APROBADO VIGENTE(Y EJECUTADO 2017				TOTAL ACUMULADO AL 31 DE AGOSTO DEL 2017	% EJECUCION	
		APROBADO	VIGENTE	ACUMULADO A JULIO 2017	EJECUTADO AGOSTO 2017		PROGR.	PROGR. /TPV
1	Actividades Centrales	38022,684.00	38886,860.00	19511,650.99	3006,509.96	22518,160.95	57.9	23.1
11	Políticas Públicas y Programas Municipales en Materia de Niñez.	3361,545.00	3175,420.00	1178,719.31	223,574.05	1402,293.36	44.2	1.4
12	Protección a Niños, Niñas y Adolescentes con derechos vulnerados.	35964,911.00	35465,104.00	20297,385.25	2200,582.22	22497,967.47	63.4	23.0
	Proyecto 001: Certificación y Seguimiento a Organizaciones Publicas y Privadas Prestadoras de Servicios y Atención a Niñez Adolescencia y Familia./ Fds. Donación del BID. *	1055,846.00	1973,889.00	1433,667.46	97,757.27	1531,424.73	77.6	1.6
13	Consolidación Familiar/Adopciones	7104,041.00	7098,826.00	4501,756.68	386,058.49	4887,815.17	68.9	5.0
14	Justicia Penal Especial	6241,889.00	6155,531.00	3799,444.29	250,947.37	4050,391.66	65.8	4.1
15	Migración y Restitución Internacional de Niños, Niñas y Adolescentes.	4935,371.00	4860,691.00	3288,094.20	257,255.89	3545,350.09	72.9	3.6
	FONDOS NACIONALES	95630,441.00	95642,432.00	52577,050.72	6324,927.98	58901,978.70	61.6	60.3
	FONDOS EXTERNOS	1055,846.00	1973,889.00	1433,667.46	97,757.27	1531,424.73	77.6	1.6
	TOTAL	96686,287.00	97616,321.00	54010,718.18	6422,685.25	60433,403.43	61.9	61.9

Nota: Para este año 2017 hubo cambios en los nombres de los programas dentro de la estructura programatica del SIAFI_GES

Fuente: UPEG, en base a datos del SIAFI.

SEPTIEMBRE, 1 del 2017

DIC./WVP


DAYSIA. IRIAS DE COREA
 UPEG

