

NOTA ACLARATORIA

El Sistema Nacional de Emergencias Nueve, Uno, Uno SNE911 comunica que ~~contrajo contratación durante el mes de febrero 2017, con la siguiente compañía "JETSTERIO", por concepto de alquiler de ocho 8 equipos para fotocopiado en las diferentes demencias del Sistema Nacional de Emergencias Nueve, Uno, Uno (SNE911), por valor de L. 233,751.10, por once (11), meses de servicios, a partir del 01 de febrero al 31 de diciembre del 2017.~~

En consecuencia, se remite contrato adjunto, quedando sin pendientes por publicar en el portal de transparencia, por lo que se genera la presente en cumplimiento con la **Ley de Acceso a la Información Pública**.

Actualizado el, 07 de marzo 2017.



Sigri Yurubi Fung
Jefe Unidad de Compras y Adquisiciones