



**MUNICIPALIDAD DE ARAMECINA**  
**Departamento de Valle**  
**Honduras, C.A.**

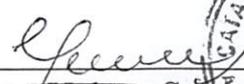


**DEPARTAMENTO DE CATASTRO**

A través de la presente el Departamento de Catastro Municipal **NOTIFICA:**  
Que durante el periodo del 01 al 31 del mes de diciembre del año 2024, se registran reportes de Constancias Catastrales

CATASTRO	CONSTANCIAS CATASTRALES
Total	1

Y para constancia se firma la presente a los 08 días del mes de enero del año 2025.

  
Yelson Santos  
**Jefe de Catastro Municipal**



**Municipalidad de Aramecina, Valle**  
**REPORTE DE FACTURAS EMITIDAS ENTRE PERIODOS**

Período del: 01/12/2024 al 01/01/2025

Constancia de Catastro

<b>FECHA</b>	<b>NUM. FACT.</b>	<b>IDENTIDAD</b>	<b>NOMBRE</b>	<b>VALOR</b>	<b>ESTADO</b>
21/12/2024	34945	1704198800027	EDGARDO LOPEZ HERNANDEZ	100.00	Pagada

**Total Facturas No Pagadas:** 0.00

**Total Facturas Pagadas:** 100.00

**Total Facturas en Tesorería:** 0.00

**Total Facturas Anuladas:** 0.00