



NOTA ACLARATORIA

El suscrito tesorero Municipal de Santa Ana, mediante la presente **HACE CONSTAR QUE:** La Municipalidad de Santa Ana, Departamento de La Paz, en el periodo comprendido del 01 al 28 de febrero del año 2025 no se **realizaron compras**.

Y para los fines que el estimado (a) estime conveniente se firma y sella la presente a los 06 días del mes de marzo del año 2025.

Tesorero Municipal
Sergio Josué Benítez



ALCALDIA MUNICIPAL
DE SANTA ANA LA PAZ

santanamuni@yahoo.es



NOTA ACLARATORIA

El suscrito tesorero Municipal de Santa Ana, mediante la presente **HACE CONSTAR QUE:** La Municipalidad de Santa Ana, Departamento de La Paz, en el periodo comprendido del 01 al 28 de febrero del año 2025 no se realizaron **compras de combustible.**

Y para los fines que el estimado (a) estime conveniente se firma y sella la presente a los 06 días del mes de marzo del año 2025.

Tesorero Municipal
Sergio Josué Benítez



ALCALDIA MUNICIPAL
DE SANTA ANA LA PAZ

santanamuni@yahoo.es