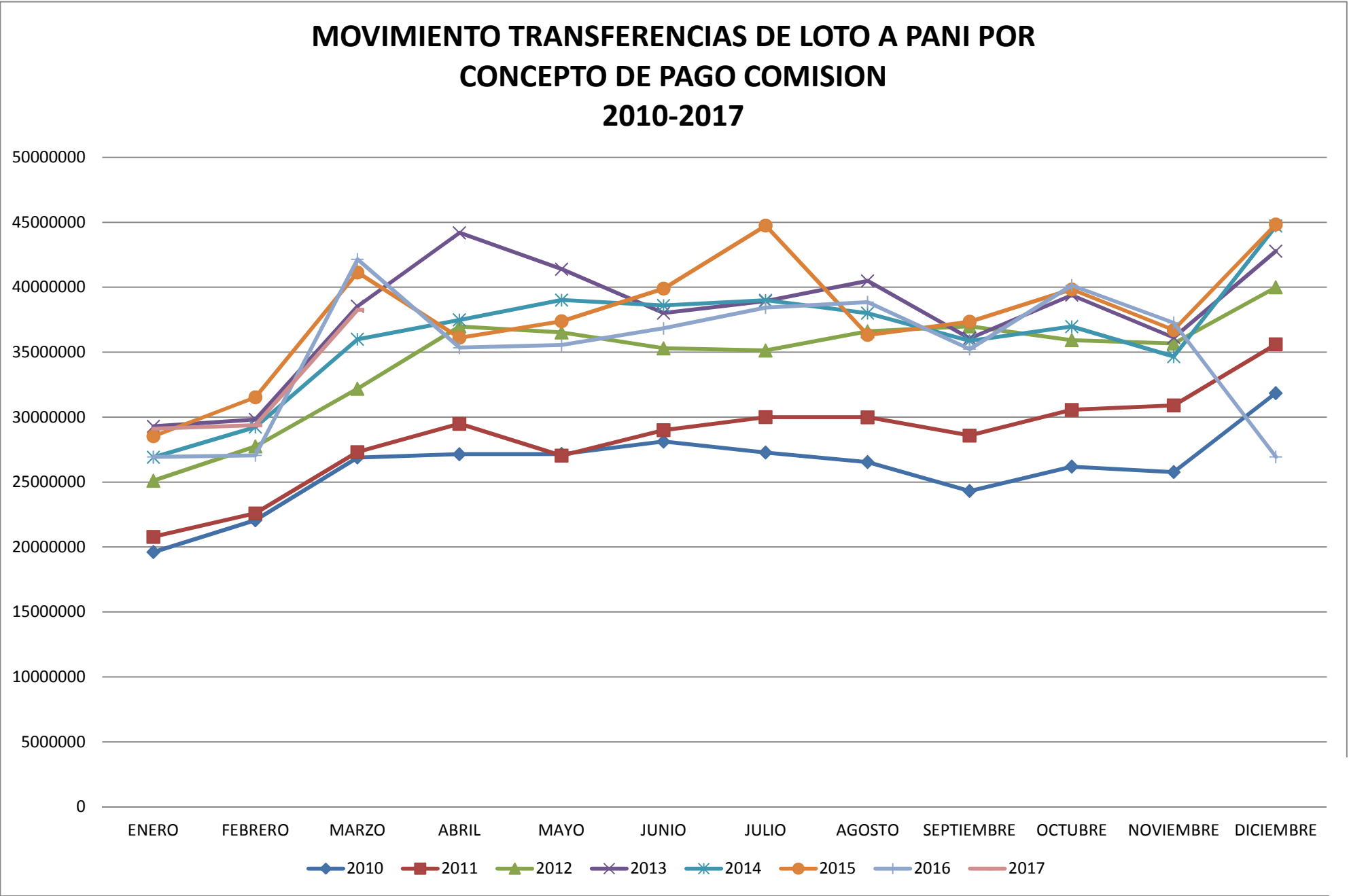


PATRONATO NACIONAL DE LA INFANCIA (PANI)
MOVIMIENTO TRANSFERENCIAS DE LOTO A PANI POR
CONCEPTO DE PAGO COMISION
2010-2017

	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	TOTAL
2013	L. 29291,905.39	L. 29816,614.60	L. 38542,701.86	L. 44185,347.99	L. 41391,383.98	L. 38010,601.60	L. 38941,875.20	L. 40491,775.22	L. 36065,183.99	L. 39393,176.00	L. 36126,782.40	L. 42783,725.59	L. 455041,073.82
2014	L. 26903,766.19	L. 29235,969.38	L. 35994,875.52	L. 37484,941.49	L. 39019,116.00	L. 38594,341.60	L. 39002,466.41	L. 38001,822.41	L. 35878,551.20	L. 36970,115.23	L. 34667,875.98	L. 44712,962.43	L. 436466,803.84
2015	L. 28534,236.99	L. 31524,008.11	L. 41141,900.66	L. 36112,788.03	L. 37386,660.81	L. 39897,340.80	L. 44744,031.19	L. 36332,427.23	L. 37349,700.80	L. 39832,544.03	L. 36702,958.39	L. 44836,648.83	L. 454395,245.87
2016	L. 26936,783.80	L. 27057,001.50	L. 42154,913.26	L. 35351,788.04	L. 35547,651.69	L. 36836,555.20	L. 38437,354.70	L. 38860,592.78	L. 35242,192.83	L. 40143,854.23	L. 37264,466.74	L. 26936,784.80	L. 420769,939.57
2017	L. 29112,518.38	L. 29382,908.54	L. 38271,097.00										L. 96766,523.92




CARMEN DEL ROSARIO ZEPEDA
GERENTE FINANCIERA