

Municipalidad de Juticalpa

ACTA DE RECEPCIÓN Y APERTURA DE OFERTAS

LPN-MUNIJUTICALPA NO -01-01-2024

Recolección y transporte de desechos sólidos en Municipalidad de Juticalpa

En la Ciudad de Juticalpa, reunidos en el salón de sesiones Juan Sarmlento Galindo, a los seis (6) días de mes de Junio del año 2024, siendo las 10:00 a.m. la hora máxima para recibir ofertas y las 10:15 para la apertura de ofertas con los representantes de la comisión y Oferentes Participantes; se efectuó la Recepción y la Apertura de Ofertas del proceso de Licitación Pública Nacional N° LPN-MUNIJUTICALPA NO -01-01-2024, "Recolección y transporte de desechos sólidos" para la Ciudad de Juticalpa.

PRIMERO: Los abajo firmantes por este medio hacemos constar que las empresas que presentaron Ofertas en sobre sellados, para el proceso LPN-MUNIJUTICALPA NO -01-01-2024 "Recolección y transporte de desechos sólidos" en la Ciudad de Juticalpa. Objeto de este acto, lo hicieron dentro del límite de tiempo estipulado en el Documento de Licitación.

N°	Nombre del Oferente	Hora de Ingreso de la Oferta
1	INVERSIONES CALDERON	9:43 AM

SEGUNDO: No se recibió ninguna notificación de retiro, sustitución o modificación de ofertas, de igual manera se hace constar que no se presentó ninguna oferta fuera de tiempo.

TERCERO: Seguidamente, 10:00 AM de esta misma fecha, se procedió a abrir los sobres que contienen las ofertas, en el orden que ingresaron a la fecha, leyéndose en voz alta lo siguiente:



DIOS BENDIGA JUTICALPA