

# HEROICO Y BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE HONDURAS



**Estación de Bomberos**

**Jutiapa, Atlántida**

**Enero, 2017**

Jutiapa, Atlántida, C. A. Col. Luis Espinoza, a la orilla de la carretera CA 13



## INDICE

### Contenido

I.	INTRODUCCION.....	1
II.	Marco Estratégico.....	2
	Misión.....	2
	Visión.....	2
	Objetivo estratégico.....	2
	Base Legal.....	2
III.	Organigrama.....	3



\*\*\*  
CUERPO DE BOMBEROS

## Heroico y Benemérito Cuerpo de Bomberos de Honduras



### I. INTRODUCCION

El Plan Operativo Anual del Heroico y Benemérito Cuerpo de Bomberos de Jutiapa, Atlántida, está orientado a mejorar las condiciones en las que actualmente se encuentra la estación, realizando acciones para obtener los resultados que se necesitan para crecer como institución en todos los sentidos y sacar adelante esta gestión en una forma eficiente.

El propósito de este Plan Operativo Anual 2017, es trabajar en forma razonada, análoga, eficaz y disponer los fondos en una forma restringida para el beneficio de la Institución Bomberil, para lo cual es justo conocer con lo que se cuenta y lo que se requiere efectuar, por medio de la toma de decisiones para el mejoramiento en un cien por ciento a futuro.



☆☆☆☆  
CUERPO DE BOMBEROS

**Heroico y Benemérito Cuerpo de Bomberos de Honduras**



---

## **II. Marco Estratégico**

### **Misión**

Somos una Institución que ayuda a prevenir, combatir e investigar incendios, auxiliando a las personas naturales y jurídicas, y protegiendo sus vidas bienes en caso de incendios, desastres y calamidades.

### **Visión**

Ser para 2018 una institución que presta un servicio técnico y profesional con capacidad para atender las demandas de la población en caso de siniestros, accidentes, desastres, calamidades públicas y otros, garantizando la vida y las propiedades de la ciudadanía.

### **Objetivos Estratégicos**

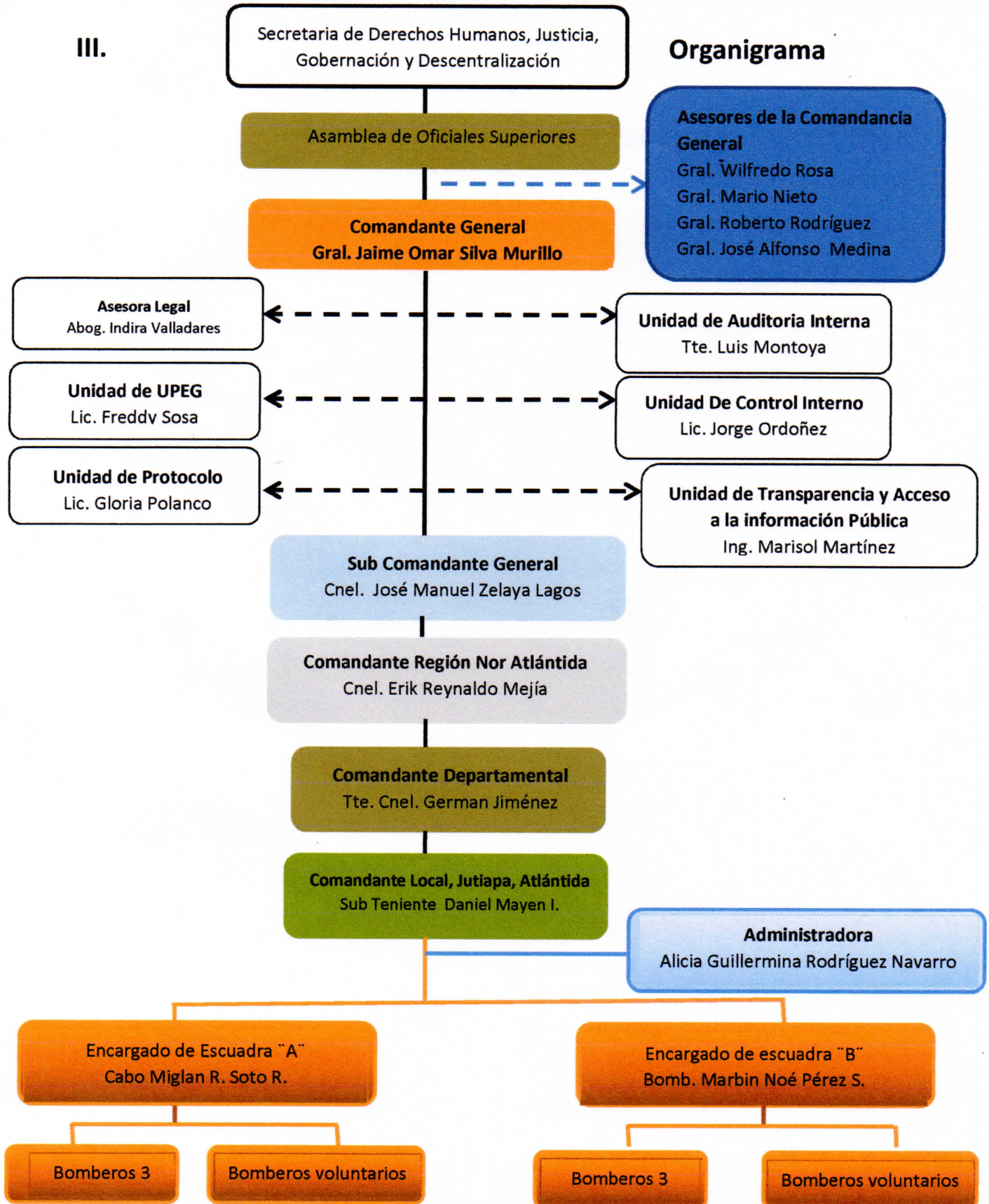
Optimizar la capacidad de rescate, prevención e investigación para mejorar la respuesta en las emergencias causadas por incendios, desastres calamidades públicas a nivel nacional.

### **Base Legal**

Decreto Legislativo 286-2009 leyes para el establecimiento de Visión de País y adopción de plan de Nación para Honduras. Aprobación por el poder legislativo en Diciembre del 2009.

III.

**Organigrama**



---

HEROICO Y BENEMÉRITO CUERPO DE BOMBEROS DE HONDURAS

---



**PLAN OPERATIVO ANUAL 2017**  
**JUTIAPA, ATLÁNTIDA**

## Plan Operativo Anual Estación Local de Bomberos Jutiapa, Atlántida 2017

No	OBJETIVO	METAS	ACTIVIDADES	RESPONSABLES	PERIODO	EVALUACION	PRESUPUESTO
1	Pronta respuesta a emergencias.	Minimizar daños ocasionados por emergencias y otros eventos naturales	Incendios, rescates, Atención Pre Hospitalario, accidentes, cortes de árboles entre otros, en el municipio.	Comandancia Local	1 Enero/31 Diciembre 2017		No definido
2	Disponer de fondos para compras menores	Suplir compras menores	Caja Chica	Administración Local	1 Enero/31 Diciembre 2017		L. 36, 000.00
3	Implementar y certificar de acuerdo a normas y evaluar los diferentes riesgos existentes en instituciones públicas y privadas, a solicitud o de oficio.	Inspeccionar y certificar las estructuras públicas y privadas a nivel nacional	Número de inspecciones y certificaciones	Depto. O.T.P.S.C.I.	1 Enero/31 Diciembre 2017		No definido
4	Investigar el causa y causa de incendios en lugares públicos y privados	Números Investigación de incendios a nivel nacional	Investigación	Depto. O.T.P.S.C.I.	1 Enero/31 Diciembre 2017		No definido

5	Conformación de brigadas contra incendio en centros de trabajo y educativos (públicos y privados)	Números de Capacitaciones	Capacitaciones para certificar	Depto. O.T.P.S.C.I.	1 Enero/31 Diciembre 2017	No definido
6	Abastecer con materiales y útiles a la estación de Bomberos	Compra de útiles y material didáctico	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cotizar</li> <li>- Evaluar</li> <li>- Seleccionar y</li> <li>- Compras</li> </ul>	Comandancia Local	Febrero / Marzo 2017	L. 5, 000.00
7	Brindar una respuesta pronta e inmediata a las emergencias, durante las temporadas de verano	Desplazamiento de personal y unidades a los diferentes puntos estratégicos en carreteras, ciudad y playas	Implementación del Plan de Trabajo para la temporada de verano para afrontar las emergencias en el municipio de Jutiapa y sus alrededores	Comandancia Local	09 al 16 de Abril, 2017	L. 7, 000.00
8	Conservar la imagen y el porte del Personal	Compra de 10 Uniformes y 10 Pares de Botas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cotizar</li> <li>- Evaluar</li> <li>- Seleccionar y</li> <li>- Comprar</li> </ul>	Comandancia Local	Julio / Agosto 2017	L. 25, 000.00



9	Brindar una respuesta pronta e inmediata a las emergencias, durante el feriado de Octubre	Desplazamiento de personal y unidades a los diferentes puntos estratégicos en carreteras, ciudad y playas	Implementación del Plan de Trabajo para la temporada Morazánica para afrontar las emergencias en el municipio de Jutiapa y sus alrededores	Comandancia Local	Octubre 2017	L. 3, 500.00
---	---	---	--	-------------------	--------------	--------------

**DISCIPLINA**

**HONOR**

**ABNEGACIÓN**



**SUB TENIENTE DE BOMBEROS**

**BACH. DANIEL MAYÉN INESTROZA  
COMANDANTE CUERPO DE BOMBEROS  
JUTIAPA, ATLÁNTIDA**



**ARGENTO SEGUNDO DE BOMBEROS**

**BACH. GLENDA C. ROSALES GALINDO  
ADMINISTRADORA CUERPO DE BOMBEROS  
JUTIAPA, ATLÁNTIDA**