

NOTA ACLARATORIA

La Suscrita Gerente Administrativa – Financiera de la Asociación de Municipios de Honduras (AMHON), por este medio aclara que, durante el mes de enero del año 2025, se encuentra en proceso la licitación privada de Seguridad Privada, para las instalaciones de AMHON

Tegucigalpa, M.D.C. 06 febrero de 2025.



Sandra Vanessa Pacheco
Gerente Administrativo-Financiero

#AmhonSomosTodos