

NOTA ACLARATORIA

La Suscrita Gerente Administrativa – Financiera de la Asociación de Municipios de Honduras (AMHON), por este medio aclara y para fines del portal de transparencia, que, durante el mes de diciembre del año 2024, se encuentra en proceso la licitación pública de Seguridad Privada, para las instalaciones de la AMHON.

Tegucigalpa, M.D.C., 09 enero de 2025.


Sandra Vanessa Pacheco
Gerente Administrativo-Financiero



#AmhonSomosTodos