

NOTAS EXPLICATIVAS

Estimadas Ciudadanas(os):

La Secretaría de Estado en los Despachos de Asuntos de la Mujer (SEMujer), informa a la ciudadanía que, durante el mes de **diciembre del 2024**, no se han realizado Licitaciones Publicas y Privadas.

Esta declaración se realiza en cumplimiento a la Ley de Transparencia y Acceso a la Información Pública, reafirmando nuestro compromiso con la transparencia y veracidad en la gestión administrativa y financiera de ésta Secretaría de Estado.

Agradecemos su atención y quedamos a su disposición a cualquier consulta adicional que puedan tener.

Atentamente,



Lic. Mayra Lizzeth Membreño Rápalo
Gerente Administrativa